

Организация _____
 Адрес _____
 Дата регистрации _____
 № _____
 Тел./факс _____

Талон для постановки на гарантийное обслуживание (передается в ЗАО НПФ «ИТС» или официальному дилеру)

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель сварочный ВД-313 УЗ с сетевым кабелем, шт.	1	
Эксплуатационные документы, компл.	1	
Комплект ЗИП по ведомости	1	

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Выпрямитель сварочный ВД -313 УЗ
 ТУ 3441-011-00213948-2004 зав. № _____
 проверен и признан годным для эксплуатации.

Дата: _____



5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируется бесперебойная работа выпрямителя в течение двенадцати месяцев при односменной работе. Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки.
 5.2. Ремонт и обслуживание осуществляется сервисной службой ЗАО НПФ «ИТС» или официальным региональным представителем ЗАО НПФ «ИТС».

Изготовитель ОАО «Электросварка»
 Россия, 236034, г. Калининград, ул. Дзержинского, 136
www.electrosvarka.ru
 e-mail: esva@gazinter.net
 По вопросам гарантийного ремонта обращаться по адресу:
 ЗАО НПФ «ИТС», г. Санкт-Петербург,
 Комендантский пр. д. 23. корп. 1
 Тел./факс (812) 321-61-61

ОАО «ЭСВА»



ВД-313 УЗ

ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ

ПАСПОРТ



г. Калининград

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Выпрямитель сварочный ВД-313 УЗ предназначен для: ручной дуговой сварки и резки углеродистых и легированных сталей, чугунов штучными электродами с основным и целлюлозным покрытием до 5 мм.
- 1.2. Выпрямитель предназначен для подключения к трехфазной сети напряжением 380В частотой 50Гц.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные выпрямителя приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
Номинальный сварочный ток , А	315
Пределы регулирования сварочного тока, А	60...315
Номинальный режим работы при продолжительности цикла сварки 10 мин, ПН, %	60
Номинальное рабочее напряжение, В	32
Напряжение холостого хода, В, не более	70
Первичная мощность, кВА, не более	26
Первичный ток, А, не более	40
Масса, кг, не более	105
Габаритные размеры, мм, не более:	900X570X690