

Для работы с выпрямителями типа ВДМ

ТРАКТОР СВАРОЧНЫЙ

ТС-16-2УЗ.1

(с блоком управления)

Паспорт



Москва

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
3. Состав изделия и комплект поставки	4
4. Сведения о консервации и упаковке	4
5. Свидетельство о приёмке	5
6. Гарантийные обязательства	5
7. Сведения о рекламациях	6
8. Сведения о вводе изделия в эксплуатацию, гарантийных ремонтах, продлении гарантийного срока, послегарантийных ремонтах	6
Приложение А	7

ВНИМАНИЕ!

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, между данной эксплуатационной документацией и поставляемым изделием возможны некоторые расхождения, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации изделия.

Изготовитель также оставляет за собой право вносить не принципиальные изменения в электрические схемы изделий без отражения в эксплуатационной документации. Типы комплектующих изделий и их номиналы могут меняться, если это не влияет на работоспособность изделия.

8.3. Сведения о проведении послегарантийного ремонта изложены в табл. 5.

Таблица 5

Дата	Наименование причины выхода из строя и мероприятий по проведению ремонта	Должность, фамилия и подпись уполномоченного представителя изготовителя

Приложение А**ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ ЧАСТЕЙ**

Ролик подающий.

Ролик токоведущий.

Наконечник токоведущий.

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

7.1. Порядок предъявления и оформления рекламаций – согласно действующему законодательству.

**8. СВЕДЕНИЯ
О ВВОДЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ,
ГАРАНТИЙНЫХ РЕМОНТАХ,
ПРОДЛЕНИИ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА,
ПОСЛЕГАРАНТИЙНЫХ РЕМОНТАХ**

8.1. Ввод изделия в эксплуатацию осуществлён _____ 20__ г.

8.2. Сведения о проведении гарантийного ремонта и соответствующем продлении гарантийного срока изложены в табл. 4.

Таблица 4

Дата	Наименование причины выхода из строя и мероприятий по проведению ремонта	Продление гарантийного срока, (указать кол-во дней)	Должности, фамилии и подписи представителя потребителя и уполномоченного представителя изготовителя

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Трактор сварочный ТС-16-2, именуемый в дальнейшем «*трактором*», в комплекте с блоком управления и источником питания предназначен для дуговой сварки стыковых, нахлесточных и угловых соединений с разделкой и без разделки кромок прямолинейными и кольцевыми швами, прямым и наклонным электродом, а также для сварки «в лодочку».

1.2. *Трактор* в процессе работы передвигается по изделию или по уложенной на изделии направляющей линейке.

1.3. Сварка осуществляется на постоянном токе плавящимся электродом под слоем флюса.

1.4. *Трактор* изготавливается в исполнении УЗ.1 для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до плюс 40°С с относительной влажностью не более 80% при температуре плюс 20°С на высоте не более 1000 м над уровнем моря.

Окружающая среда должна быть невзрывоопасной, не должна содержать агрессивные газы и пары в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не должна быть насыщена токопроводящей пылью и водяными парами.

1.5. *Трактор* предназначен для совместной работы с источниками постоянного тока – сварочными выпрямителями типа ВДМ, снабжёнными группой балластных реостатов.

Существует модификация *трактора* (ТС-16-1), которая позволяет работать с источниками питания типа ВДУ (без балластных реостатов).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические параметры *трактора* (в комплекте с блоком управления) приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение трёхфазной питающей сети частотой 50 Гц, В	380
Номинальный сварочный ток при ПВ = 100 %, А	1000
Диаметр электродной проволоки, мм	2...5
Скорость подачи электродной проволоки, м/ч	52...403
Скорость сварки, м/ч	16...126
Диапазон плавного регулирования угла наклона сварочной головки в плоскости, перпендикулярной шву, град	-45...+45
Напряжение питания электродвигателя частотой 50 Гц, В	3 х 36
Мощность электродвигателя, Вт	200*
Ёмкость барабана для проволоки, кг	15
Ёмкость бункера для флюса, дм ³	6,5
Габаритные размеры <i>трактора</i> (длина х ширина х высота), мм	716 х 346 х 540
Масса <i>трактора</i> (без проволоки и флюса), кг	45
Габаритные размеры блока управления (длина х ширина х высота), мм	370 х 215 х 215
Масса блока управления, кг, не более	10

* по требованию заказчика на тракторе может быть установлен электродвигатель большей мощности

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. *Трактор* (рис. 1) обязательно поставляется с блоком управления. Провод управления, соединяющий блок управления и источник питания, является неотъемлемой частью блока управления. Настоятельно рекомендуется использовать промышленно изготовленный провод управления, который соединяет *трактор* с блоком управления.

3.2. *Трактор* снабжается запасными, сменными и монтажными частями и принадлежностями по заказу потребителя.

3.3. Комплект поставки *трактора* в кратком изложении приведён в табл. 2.

Полный комплект поставки определяется потребителем при заказе оборудования.

Таблица 2

Наименование	Количество	Примечание
<i>Трактор</i> сварочный ТС-16-2, шт.	1	
Блок управления с проводом управления, шт.	1	Провод – между блоком управления и источником питания
Запасные, сменные и монтажные части и принадлежности, комплект	1	Согласно заказу потребителя
Комплект эксплуатационной документации, экз.	1	

4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

4.1. *Трактор* законсервирован в соответствии с требованиями ГОСТ 23216.

Для консервации применена смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267.

4.2. Срок хранения законсервированного *трактора* – два года со дня отгрузки.

Сведения о консервации приводятся в табл. 3.

Таблица 3

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия и подпись

4.3. При длительном хранении *трактор* следует подвергнуть переконсервации, для чего необходимо снять консервационную смазку с помощью чистой ветоши, смоченной бензином или уайт-спиритом. Очистив смазанные поверхности и обезжирив их уайт-спиритом, через два часа нанести на все неокрашенные поверхности чёрных и цветных металлов, включая поверхности с гальваническими покрытиями, слой смазки – по п. 4.1.

4.4. *Трактор* должен храниться в помещении, удовлетворяющем условиям 1 (Л) по ГОСТ 15150.

4.5. *Трактор* упакован в ящик типа 1-2 по ГОСТ 10198.

4.6. Маркировка ящика – по ГОСТ 14192.

4.7. Упакованный *трактор* можно перевозить транспортом любого вида при условии сохранности изделия в упаковке от недопустимых воздействий климатических и механических факторов.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Трактор сварочный ТС-16-2У3.1, заводской № _____, с блоком управления принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

(М.п.)

(Дата выпуска)

(Подпись ОТК изготовителя)

(Расшифровка подписи)

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие параметров *трактора* требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим паспортом.

6.2. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки изготовителем, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителем.

6.3. В случае обнаружения неисправностей по вине изготовителя обращайтесь непосредственно к изготовителю.

6.4. Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

- элементы питания (плавкие вставки);
 - быстроизнашивающиеся части;
 - настройку режимов сварки (наплавки);
 - подгонку и регулировку положения составных частей изделия для работы в различных пространственных положениях, разными способами сварки и т. п.;
 - периодическое техническое обслуживание и устранение характерных неисправностей в объёме, изложенном в соответствующих разделах эксплуатационной документации;
 - устранение дефектов изделия, полученных при транспортировке;
 - картонные коробки, ящики, другую упаковку и любые иные принадлежности,
- не являющиеся неотъемлемой частью изделия при его продаже.

6.5. Без настоящего паспорта с отметкой о приёмке *трактора* отделом технического контроля претензии изготовителем не принимаются.

Адрес изготовителя:

197371, Санкт-Петербург, Комендантский пр., д. 23, корп. 1,

ЗАО «Научно-производственная фирма "ИТС"».

Тел./факс: (812) 321-61-61.

Web-страница в Интернете: <http://www.etscompany.spb.ru>

Адрес электронной почты (e-mail): office@npfets.ru